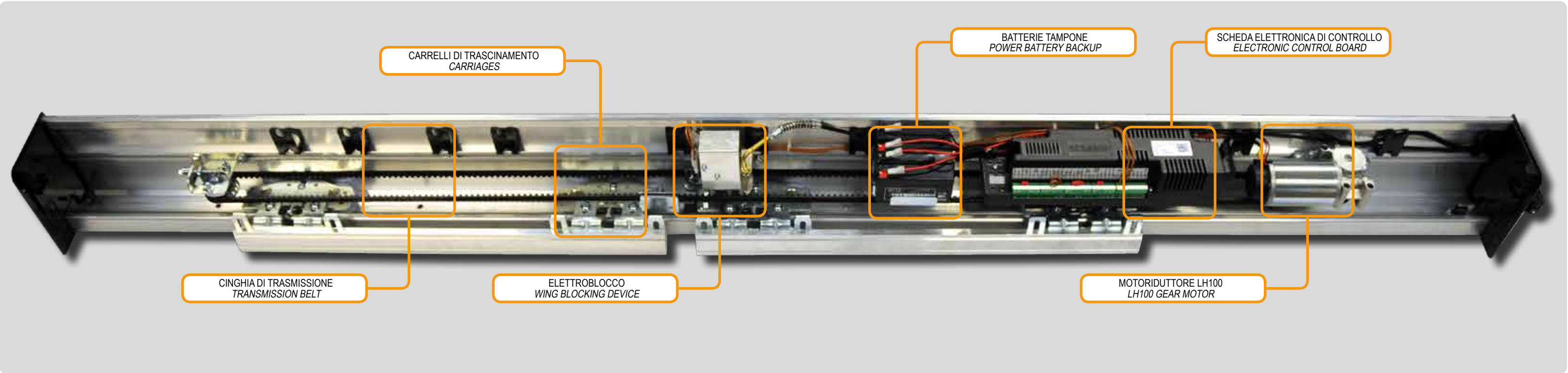




Automatismo elettromeccanico LH100 DUALCORE per porte scorrevoli rettilinee adatto per ante di peso max 140kg (1anta) e 100kg+100kg (2ante).
Automatismo conforme alla normativa europea EN16005.
L'automazione completa prevede i seguenti componenti:

- profilo di sostegno in alluminio estruso preforato per facilitare l'installazione a muro.
- guida di scorrimento in speciale lega rinforzata di alluminio estruso sostituibile e montata con apposito profilo in gomma
- coperchio in estruso di alluminio dal design particolarmente slanciato e con sofisticato sistema di aggancio che permette l'ispezione senza la completa rimozione
- carrelli con struttura in acciaio zincato a doppia ruota in materiale plastico autolubrificante, regolazione in altezza mediante sistema a vite e antiscarrucolamento di semplice regolazione
- cinghia antistatica con fibre interne di kevlar
- motoriduttore a corrente continua con encoder ad alta risoluzione con potenza nominale di 150w
- centrale elettronica con alimentatore switching integrato gestita da doppio processore
- acquisizione automatica dei parametri di funzionamento, gestione a bordo macchina mediante tasti di regolazione/ comando e display di tutti i settaggi e gestioni periferiche
- main-key estraibile, programmabile per modello operatore, upgrade e personalizzazione dei firmware

*Electromechanical operator LH100 DUALCORE for sliding doors suitable for doors weight up to 140kg (1 wing) and 100kg + 100kg (2 wings).
Operator in compliance to the European norm EN16005.
Full operator includes the following components:*

- *support aluminum profile extruded perforated for easy wall mounting.*
- *sliding guide in special alloy reinforced extruded aluminum replaceable and mounted with a special rubber profile*
- *cover in extruded aluminum design particularly slender and with sophisticated coupling system, allows the inspection without the complete removal*
- *carriage in galvanized steel and double wheel plastic self-lubricating, height adjustment by screw system and anti-slipping simple adjustment*
- *antistatic belt with Kevlar fibers reinforcements*
- *DC motor with high resolution encoder rated at 150w*
- *control board operated by double microprocessor*
- *automatic acquisition of the operating parameters, adjustment and setting of parameters and external peripherals through display on board*
- *main-key removable, selection of the model of operator, upgrades and customization of firmware*

CARATTERISTICHE TECNICHE LH100 TECHNICAL FEATURES LH100	
N° ANTE WINGS	1 ÷ 2
ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	230V AC 50/60 Hz
POTENZA NOMINALE RATED POWER	150 W
ALIMENT. DISPOSIT. ESTERNI POWER EXTERNAL DEVICES	15V DC - 12W MAX.
BATTERIE TAMPONE (OPZIONALE) POWER BATTERY BACKUP (OPTIONAL)	24 V 1.2 Ah 24 V 1.2 Ah
MAX VELOCITÀ APERTURA MAX OPENING SPEED	1 Anta/1 Wing: 70 cm/s 2 Ante/2 Wings: 140 cm/s
MAX VELOCITÀ CHIUSURA MAX CLOSING SPEED	70% della velocità di apertura 70% of opening speed
MAX PORTATA MAXIMUM PAYLOAD	1 Anta/1 Wing: 140 Kg 2 Ante/2 Wings: 100+100 Kg
DIMENSIONE VANO PASSAGGIO CLEAR OPENING	1 Anta/1 Wing: 700÷3000 mm 2 Ante/2 Wings: 800÷3000 mm
TEMPERATURA ESERCIZIO OPERATING TEMPERATURE	-10°C ÷ +55°C
ANTISCHIACCIAMENTO ANTI-CRUSHING	Limitazione automatica della forza di trazione in presenza di ostacoli Automatic limitation of the traction force in the presence of obstacles
PESO WEIGHT	11 kg/m 11 kg/m
SERVIZIO SERVICE	Continuo Continuous
PROTEZIONE PROTECTION	IP20